

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-US.MIO62.B.04643

Серия RU № 0447090

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

продукции Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ».
 Место нахождения: 117246, город Москва, Научный проезд, дом 8, строение 1, помещение XIX, комната №14-17.
 Фактический адрес: 115114, Российская Федерация, город Москва, Дербеневская набережная, дом 11, помещение 60.
 Телефон: +7 (495) 775-48-45, факс: +7 (495) 775-48-45, адрес электронной почты: info@prommashtest.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.11МЮ62, выдан Федеральной службой по аккредитации. Дата приказа об аккредитации 28.10.2013 года

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "Трансфэр Проект".
 Основной государственный регистрационный номер: 1057813084669.
 Место нахождения: 105120, Российская Федерация, город Москва, 3-й Сыромятнический переулок, дом 3/9, строение 1
 Фактический адрес: 105120, Российская Федерация, город Москва, 3-й Сыромятнический переулок, дом 3/9, строение 1
 Телефон: 78126220950, факс: 78126220950, адрес электронной почты: spb@transfaire.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ PULSAFEEDER INC.

Место нахождения: СОЕДИНЕННЫЕ ШТАТЫ, 2883 Brighton Henrietta Townline Rd., Rochester, NY 14623
 Фактический адрес: СОЕДИНЕННЫЕ ШТАТЫ, 2883 Brighton Henrietta Townline Rd., Rochester, NY 14623

ПРОДУКЦИЯ

Насосы диафрагменные типа Pulsa модели R1, 680, 880, 7120, 7440, 7660, 8480; типа PulsaPro 900; типа Pulsar модели 25H, 55H
 Маркировка взрывозащиты приведена в приложении (бланки №№ 0328878, 0328879, 0328880).
 Оборудование выпускается по технической документации изготовителя для работы во взрывоопасных средах в соответствии с требованиями технического регламента ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».
 Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8413 50 400 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011
 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

- акта о результатах анализа состояния производства PULSAFEEDER INC от 03.11.2016 года;
- протокола испытаний № 170ИЛПМ-2016 от 09.12.2016 года. Испытательный центр Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ», аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.21BC05 действителен от 26.04.2016 года.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок службы, срок и условия хранения указаны в Руководстве по эксплуатации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

12.12.2016

ПО

11.12.2021

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

И.В. Модянов

(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

А.В. Ивочкин

(инициалы, фамилия)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-US.MIO62.B.04643

Серия RU № 0328878

1. Насосы диафрагменные типа Pulsar модели R1, 680, 880, 7120, 7440, 7660, 8480; типа PulsarPro 900; типа Pulsar модели 25H, 55H.

Область применения - взрывоопасные зоны классов 1, 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2011 помещений и наружных установок, зоны опасные по воспламенению горючей пыли классов 21 и 22 по ГОСТ IEC 60079-10-2-2011 в соответствии с маркировкой взрывозащиты, другим нормативным документам, регламентирующим применение оборудования во взрывоопасных зонах.

Насосы диафрагменные типа Pulsar модели R1, 680, 880, 7120, 7440, 7660, 8480; типа PulsarPro 900; типа Pulsar модели 25H, 55H предназначены для дозирования жидкостей в химической, нефтяной, газовой и других отраслях промышленности. Насосы способны перекачивать и дозировать под напором различные нейтральные и агрессивные жидкости, эмульсии и суспензии в соответствии с условиями их применения.

2. Описание оборудования и обеспечение средств взрывозащиты.

Насосы диафрагменные типа Pulsar модели R1, 680, 880, 7120, 7440, 7660, 8480; типа PulsarPro 900; типа Pulsar модели 25H, 55H (далее насосы) являются дозирующими объемными насосами, перекачка жидкости в которых осуществляется за счет циклического изменения объема рабочей камеры. Основную рабочую функцию выполняет закрепленная на одной из стенок камеры насоса эластичная диафрагма (мембрана), совершающая возвратно-поступательные движения. Приводом диафрагмы служит гидравлическое устройство, состоящее из червячного механизма, вращающегося кулачка для создания линейного возвратно-поступательного движения и поршня. Диафрагма насоса гидравлически сбалансирована с одной стороны давлением рабочей жидкости, а с другой стороны – давлением гидравлической жидкости (масла), нагнетаемым поршнем. При этом сама диафрагма, являясь разделителем, обеспечивает герметичное уплотнение насоса. Подача насоса изменяется при помощи гидравлического приводного устройства, путем изменения длины или частоты хода поршня. Диафрагма насоса сконструирована таким образом, чтобы выдерживать максимальный изгиб, независимо от настройки длины хода поршня. Гидравлическое приводное устройство оснащено встроенным предохранительным клапаном, который защищает насос от повреждений, вызванных превышением давления выше номинального значения.

Насосы изготавливаются в соответствии с конструкторской и технологической документацией предприятия-изготовителя PULSAFEEDER INC.

Конструкция насосов обеспечивает их взрывобезопасность, что достигается выполнением ряда требований, в том числе:

- конструкция насосов и применяемые материалы исключают возможность накопления и разряда статического электричества путем подключения насоса к контуру заземления;
- резьбовые соединения движущихся сборочных единиц рабочих органов оборудования имеют стопорящие устройства для предотвращения произвольного самоотвинчивания;
- конструкция соединения деталей, находящихся под давлением, исключает возможность прорыва уплотнений или раскрытия стыков;
- в подвижных соединениях (вал привода), к которым возможен доступ внешней окружающей среды, зазоры и подбор материалов исключают возможность образования искр от фрикционного трения;
- материалы, конструкция и тип оборудования, выбираются в соответствии с конкретными условиями эксплуатации оборудования и рабочими средами, что обеспечивает безопасность их применения при перекачивании опасных жидкостей и работе в потенциально опасных средах;



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(Handwritten signature)
(подпись)

И.В. Модянов

(инициалы, фамилия)

А.В. Ивочкин

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-US.MЮ62.B.04643

Серия RU № 0328879

- физические и химические свойства материалов рабочих органов и деталей оборудования, контактирующих с рабочими средами, не подвергаются изменениям, и не могут являться инициаторами взрыва;
- конструкция подшипниковых узлов оборудования исключает образование искры при соприкосновении вращающихся деталей с неподвижными деталями;
- на корпусе предусмотрено заземляющее устройство.

Взрывобезопасность насосов обеспечивается защитой вида «конструкционная безопасность «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003), выполнением их конструкции в соответствии с ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001).

Безопасная эксплуатация может быть обеспечена только при эксплуатации и обслуживании в строгом соответствии с требованиями РЭ.

3. Насосы диафрагменные типа Pulsa модели R1, 680, 880, 7120, 7440, 7660, 8480; типа PulsaPro 900; типа Pulsar модели 25H, 55H соответствуют требованиям:

ТР ТС 012/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	«Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования»;
ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».

4. Маркировка взрывозащиты.

Маркировка, наносимая на насосы, должна включать следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- обозначение типа изделия;
- заводской номер;
- маркировку взрывозащиты - II Gb с T6...T1 X;
- III Db с T85°C ... T450°C X;
- диапазон температур окружающей среды в условиях эксплуатации (в зависимости от исполнения насоса) $-20\text{ °C} \leq T_{amb} \leq +40\text{ °C}$ или $-40\text{ °C} \leq T_{amb} \leq +40\text{ °C}$;
- наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия.

Маркировка оборудования может включать дополнительную информацию, если это требуется технической и нормативной документацией и которая имеет значение для их безопасного применения.

Маркировка специальным знаком взрывобезопасности **Ex** в соответствии с ТР ТС 012/2011.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

[Handwritten signature]
(подпись)

[Handwritten signature]
(подпись)

И.В. Модянов
(инициалы, фамилия)

А.В. Ивочкин
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-US.MIO62.B.04643

Серия RU № 0328880

5. Специальные условия применения.

Специальные условия применения, обозначенные знаком X, должны быть отражены в сопроводительной документации, подлежащей обязательной поставке в комплекте с каждым насосом.

Внесение предприятием-изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности, согласно пункту 7 статьи 6 ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО «ПРОММАШ ТЕСТ».



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

И.В. Модянов

(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

А.В. Ивочкин

(инициалы, фамилия)